

SUNSHINE® Diamant Spitze  
**859L 104 014**

Zum Freischneiden der Krone oder Brücke aus dem vorgesinterten Zirkon-Rohling. Kann auch zur Vertiefung und Ausarbeitung der Separationen und okklusalen Furchen verwendet werden.

15,000-20,000 rpm



SUNSHINE® HM-Fräser Zylinder rund  
**C139EUF 104 023** ●

Weitere Glättung der Oberfläche von geraden Flächen.

15,000-20,000 rpm



SUNSHINE® HM-Fräser Torpedo  
**C364REVF 104 023** ●

Ebnen der Konnektoren an der Kronenoberfläche.

15,000-20,000 rpm



SUNSHINE® HM-Fräser Birnenform  
**C77EVF 104 023** ●

Ideal zur Glättung von gewölbten Oberflächen dichter zum Rand.

15,000-20,000 rpm



SUNSHINE® HM-Fräser Eiform  
**C73EUF 104 014** ●

Zur Ausarbeitung von okklusalen Furchen und Separationen.

15,000-20,000 rpm



SUNSHINE® Diamant Zylinder rund  
**HS 137U023** ○

Erzeugt eine sehr glatte, fast glänzende Oberfläche auf vorgesintertem Zirkon. Ideal zur Finalisierung der Konturoberflächen, die nicht mit Keramik beschichtet werden.

10,000 rpm ohne Druck



SUNSHINE® Diamantscheibe  
**H 355SVF220**

Zum Abschneiden der Gusskanäle bei gesintertem Zirkon. Halten Sie beim Schneiden etwas Abstand zur Krone, um Mikrorisse durch lokale Überhitzung zu vermeiden.

15,000-20,000 rpm



SUNSHINE® **FG Tigerschleifer** Auf ausreichend Kühlung achten!



**A850F 314 010** ●  
Zur Feinanpassung von inneren Randbereichen bei Kronen



**A856F 314 018** ●  
Zum Finieren von Oberflächen an Kronen auf gesintertem Zirkon.



**A848F 314 016** ●  
Zur Feinanpassung und Finierung von okklusalen Furchen und Separationen auf gesintertem Zirkon.



**A379F 314 023** ●  
Zur Anpassung von Spitzen und kleinen Flächen auf gesintertem Zirkon.